



MANUEL D'UTILISATION

pour la presse à chaud Secabo TM2

Félicitations pour l'achat de votre presse à chaud Secabo !

Veuillez lire attentivement ce manuel d'utilisation pour vous assurer d'une production efficace avec votre nouvel appareil.

Toute reproduction de ce manuel d'utilisation nécessite l'autorisation écrite de Secabo GmbH. Les modifications et erreurs dans les données techniques et/ou les caractéristiques du produit sont réservés.

Secabo GmbH décline toute responsabilité pour les dommages directs ou indirects résultant de l'utilisation de ce produit.

Version 1.2 (05.05.2021)



Sommaire

Presse à chaud Secabo TM2

La nouvelle presse à mugs TM2 de Secabo est idéale pour effectuer facilement des transferts par sublimation sur mugs en céramique et autres objets similaires. La presse à chaud Secabo TM2 convient aussi bien aux novices qu'aux utilisateurs professionnels. Elle est équipée d'un contrôleur numérique qui permet un fonctionnement simple et précis. La pression peut être facilement ajustée par un levier, et différents éléments de chauffe sont disponibles, incluant un modèle conique.

Points forts :

- contrôleur numérique pour la température et le temps de chauffe, ainsi qu'un compteur pour conserver un historique des opérations de pressage
- divers éléments chauffants disponibles
- pression de contact facilement réglable
- adapté à la sublimation sur des mugs

Précautions de sécurité

Veuillez lire attentivement les informations et les consignes de sécurité avant la première mise en service de l'appareil!

- Ne toucher jamais l'intérieur de la presse à chaud avec vos mains lorsqu'elle est connectée à l'alimentation, surtout si elle est allumée et en chauffe – Il y a risque de brûlures !
- N'ouvrez jamais le boîtier et n'apportez aucune modification à l'appareil.
- S'il est nécessaire d'ouvrir le couvercle de la plaque chauffante, sur demande explicite de l'équipe de service client de Secabo, il est recommandé de porter un masque et de ne toucher la laine isolante qui s'y trouve qu'à l'aide de gants. Le retrait éventuel de la laine isolante ne doit être fait qu'à l'intérieur d'un sac fermé.
- Assurez-vous qu'aucun liquide ou objet métallique ne soit en contact avec l'intérieur de la presse à chaud.
- Assurez-vous d'utiliser une prise murale munie d'une mise à la terre. La presse à chaud doit absolument être connectée à une prise murale équipée d'un disjoncteur différentiel.
- Débranchez la presse à chaud de l'alimentation électrique lorsqu'elle n'est pas utilisée.
- Assurez-vous que la presse à chaud est toujours hors de portée des enfants pendant le fonctionnement et ne jamais laisser l'appareil sans surveillance lorsqu'il est allumé.
- Assurez-vous que l'appareil est utilisé dans un endroit sec.

Si vous ne pouvez respecter l'une ou plusieurs des règles de sécurité susmentionnées, ou si vous n'êtes pas certain d'être en conformité avec tous les points, veuillez contacter notre soutien technique.

Description de l'appareil



- a. Élément chauffant
- b. Levier de pression
- c. Contrôleur numérique pour la température et le temps, ainsi qu'un compteur
- d. Interrupteur
- e. Connexion électrique



Le contrôleur

Le contrôleur central permet de régler la température souhaitée (°C et °F), ainsi que le temps de presse, en secondes. Les chiffres verts représentent les valeurs cibles, et les chiffres bleus reflètent les valeurs actuelles. Le compteur est affiché en bas à droite et indique le nombre de pressions effectuées depuis la dernière remise à zéro.

Procédure :

- Utilisez le cordon d'alimentation fourni pour connecter la presse à chaud à une prise 230V.
- L'interrupteur à voyant rouge permet d'allumer et éteindre la presse.
- Après un court autotest, des tirets apparaissent à l'écran.
- Appuyez sur le bouton "OK".
- Maintenant, vous pouvez utiliser les touches fléchées pour choisir entre °C et °F. Confirmez votre sélection en cliquant sur "OK".
- Configurez maintenant la température souhaitée à l'aide des touches fléchées et confirmez également avec "OK".
- Ensuite, utilisez les touches fléchées pour régler la durée de pression souhaitée (en secondes) et confirmez à nouveau avec "OK".
- Vous êtes maintenant prêt à effectuer votre premier transfert. Le compteur s'active dès que la presse est fermée, il suffit d'utiliser le levier de la presse.
- 3 secondes avant que le temps défini ne s'écoule, un signal sonore retentit vous indiquant qu'il est temps d'ouvrir la presse en rabattant le levier.
- Vous pouvez régler la pression de contact en tournant les molettes noires entre le levier et l'élément chauffant, vers la gauche ou la droite.
- Aucun réglage ne peut être modifié pendant l'opération de la presse.
- Dès que le temps de presse spécifié est écoulé, le compteur augmente de un.
- Le compteur peut être remis à zéro en appuyant sur RESET et en le maintenant enfoncé pendant env. 5 secondes.

Remarque :

Veuillez garder à l'esprit qu'il faut un certain temps pour que la presse refroidisse une fois éteinte. Ne laissez pas la presse en état de chauffe. Si vous avez terminé, il faut l'éteindre.

Éléments chauffants

Les éléments chauffants sont des pièces qui se détériorent au fil du temps et ne sont pas couverts par la garantie.

Pour prolonger leur durée de vie, veuillez respecter les points suivants :

- Lors de la chauffe, il est recommandé d'insérer une tasse pour protéger l'élément. Il convient de le faire aussi lors du refroidissement.
- Il est conseillé d'éteindre la presse à mug, même si elle ne sera pas utilisée pendant une courte période.
- Tous les éléments chauffants doivent être vérifiés dès leur réception.

ATTENTION!

Veuillez noter que la presse à mug prévue pour 2 mugs ne doit jamais être utilisée avec un seul mug, elle doit toujours être utilisée avec 2 mugs. Le non respect de cette règle entraînera une annulation de la garantie du produit.



Entretien et nettoyage

Toutes les manipulations de nettoyage et travaux d'entretien doivent être effectués avec la presse éteinte et refroidie. Tout d'abord, retirez la fiche de la prise murale. N'effectuez les travaux d'entretien qu'après consultation auprès de notre équipe d'assistance technique.

La presse doit être nettoyée régulièrement à l'aide d'un chiffon doux et d'un nettoyant ménager doux pour enlever les résidus d'adhésifs, etc. Ne pas utiliser d'éponges à récurer, de solvants ou d'essence !

Temps et températures recommandées

Ces valeurs ne doivent être considérées que comme valeurs indicatives, elles peuvent varier en fonction du matériau et doivent être vérifiées avant de démarrer une presse.

Matériau	Température	Pression	Temps de presse
----------	-------------	----------	-----------------



Film adhésif (Flock)	170°C - 185°C	Léger-Moyen	25s
Film polyuréthane (Flex)	160°C - 170°C	Moyen-Fort	25s
Sublimation Vinyle	180°C - 195°C	Moyen-Fort	10s - 35s
Sublimation sur mugs	200°C	Moyen-Fort	150s - 180s
Sublimation sur tuiles	200°C	Fort	120s - 480s (Varie selon l'épaisseur du matériau)
Sublimation sur puzzles	200°C	Léger-Moyen	25s
Sublimation sur tapis de souris	200°C	Moyen	20s - 40s
Sublimation sur vêtements	200°C	Moyen-Fort	30s - 50s
Sublimation sur plaques de métal	200°C	Fort	10s - 50s (Varie selon l'épaisseur du matériau)

Remarque importante : vous devez effectuer vos propres tests avec les matériaux de transfert respectifs avant chaque production. Les valeurs susmentionnées, ainsi que toutes les instructions du fabricant ne servent qu'à titre indicatif. La résistance au lavage suite au transfert ne peut être déterminée ou garantie sans effectuer vos propres tests.

Aucune garantie ne peut être dérivée des valeurs recommandées. L'utilisateur reste le seul responsable de l'application des bons paramètres en fonction de ses besoins et conditions spécifiques.

Remarque sur les processus de finition pour les supports textiles : après l'opération de presse, les vêtements doivent refroidir avant que le support textile ne puisse être séparé du matériau de transfert. L'adhésif présent dans le matériau de transfert n'atteint sa pleine résistance que lorsqu'il est refroidi. Si l'adhésif ne tient pas une fois refroidi, cela peut indiquer que la procédure de pressage était trop courte ou que la température n'était pas assez élevée.

Données techniques

Presse à chaud	Secabo TM2
Type	Presse à mug



Hauteur maximum du mug	12.0cm
Diamètre du mug	7.5cm - 9.5cm
Temps de chauffe maximum	999s
Température maximum	225°C
Méthode de presse	Levier de presse
Alimentation	230V / 50Hz - 60Hz, 600W
Température d'utilisation	+ 5°C - +35°C / 30% - 70% humidité relative
Poids	11kg
Dimensions (L x H x P)	59cm x 37cm x 52cm

Déclaration de conformité

Nous déclarons sous notre seule responsabilité que le produit visé dans les « données techniques » est conforme aux dispositions des Directives et Standards suivant:



Directives et normes :

Nous déclarons par la présente sous notre seule responsabilité que les sous « techniques données » produit mentionné satisfont aux dispositions des directives et normes harmonisées CE suivantes :

- Directives EG-Richtlinien / CE :
- 2014/35/Directive Établissement FG
- Directive basse tension 2014/35/CE
- Directive 98/37/CE sur les machines (2006/42/CE du 29/12/2009)
- Directive 98/37/CE sur les machines (du 29-12-2009 : 2006/42/CE)
- Norme/Norme : EN 60204-1:2006

Disponibilité des documents techniques :

Secabo GmbH, Hochstatt 6-8, 85283 Wolnzach, Allemagne
Secabo GmbH, Hochstatt 6-8, 85283 Wolnzach, Germany

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Fabian Franke'.

Dipl. Ing. Fabian Franke

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Bernhard Schmidt'.

Dipl. Ing.(FH) Bernhard Schmidt